# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

2001-330975

(43) Date of publication of application: 30.11.2001

(51)Int.Cl.

G03G G03G 5/147 G03G G03G 15/01

(21)Application number: 2000-151265

(71)Applicant: RICOH CO LTD

(22)Date of filing:

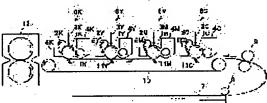
23.05.2000

(72)Inventor: NIIMI TATSUYA

### (54) FULL-COLOR ELECTROPHOTOGRAPHIC DEVICE

#### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a low-cost fast full-color electrophotographic device having highdurability which can form stable images in repeated use. SOLUTION: The full-color electrophotographic device is equipped with an arrangement of a plurality of image forming elements each comprising at least an electrifying means, image exposing means, developing means, transferring means and electrophotographic photoreceptor. The photoreceptor mounted in the image forming element which forms a black toner image has a protective layer as the outermost layer.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

21.07.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

#### (19) 日本国特許庁 (JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-330975 (P2001 - 330975A)

(43)公開日 平成13年11月30日(2001.11.30)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>		識別記号		FΙ			T	-7]-1*(参考)
G03G	5/07	103		G030	5/07		103	2H030
	5/06	3 4 8	•		5/06		348	2H068
		371					371	
	5/10				5/10		Z	
	5/147	502	• -		5/147		502	
			審査請求	未開求 離	求項の数16	OL	(全 20 頁)	最終頁に続く

(21)出願番号 特顧2000-151265(P2000-151265)

(22)出願日 平成12年5月23日(2000.5.23) (71)出願人 000006747

株式会社リコー

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

(72)発明者 新美 達也

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式

会社リコー内

(74)代理人 100105681

弁理士 武井 秀彦

Fターム(参考) 2H030 AB02 AD02 BB02 BB63 BB71

2H068 AA03 AA04 AA19 AA20 BA12 BA39 BA47 BB25 BB49 FA03

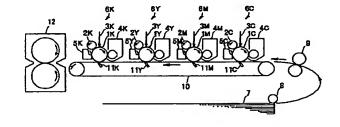
FB07 FB08 FB13 FC01

#### (54) 【発明の名称】 フルカラー電子写真装置

#### (57)【要約】

【課題】 高耐久で繰り返し使用に対し安定な画像を形 成可能で、かつ低コストな高速フルカラー用電子写真装 置を提供すること。

【解決手段】 少なくとも帯電手段、画像露光手段、現 像手段、転写手段、および電子写真感光体を具備してな る画像形成要素を複数配列したフルカラー電子写真装置 であって、黒色トナー像を形成する画像形成要素に搭載 された感光体の最表層に保護層を有することを特徴とす るフルカラー電子写真装置。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも帯電手段、画像露光手段、現 像手段、転写手段、および電子写真感光体を具備してな る画像形成要素を複数配列したフルカラー電子写真装置 であって、黒色トナー像を形成する画像形成要素に搭載 された感光体の最表層に保護層を有することを特徴とす るフルカラー電子写真装置。

1 .

【請求項2】 前記フルカラー電子写真装置のすべての 画像形成要素に搭載された感光体の感光層が、有機系感 光層であることを特徴とする請求項1に記載のフルカラ 10 ルカラー電子写真装置。 一電子写真装置。

\*【請求項3】 前記フルカラー電子写真装置のすべての 画像形成要素に搭載された感光体の感光層が、同一の構 成であることを特徴とする請求項1または2に記載のフ ルカラー電子写真装置。

【請求項4】 前記有機電荷発生物質が、アゾ顔料もし くはフタロシアニン顔料であることを特徴とする請求項 3に記載のフルカラー電子写真装置。

【請求項5】 前記アゾ顔料が下記(XI)式で表わされ るアゾ顔料であることを特徴とする請求項4に記載のフ

【化1】

$$C_{P_2} - N = N$$
 $R_{201}$ 
 $R_{202}$ 
 $N = N - C_{P_1}$  ... (X)

(式中、Ср1、Ср2はカップラー残基を表わす。 R 201 、 R202 はそれぞれ、水素原子、ハロゲン原子、アル キル基、アルコキシ基、シアノ基のいずれかを表わし、※ ※同一でも異なっていてもよい。また、Cp1、Cp2は下 記 (XII) 式で表わされ、)

【化2】

(式中、Rxx は、水素原子、メチル基、エチル基など のアルキル基、フェニル基などのアリール基を表わす。 R<sub>204</sub> 、R<sub>205</sub> 、R<sub>205</sub> 、R<sub>207</sub> 、R<sub>208</sub> はそれぞれ、水素 原子、ニトロ基、シアノ基、フッ素、塩素、臭素、ヨウ 素などのハロゲン原子、トリフルオロメチル基、メチル 30 基、エチル基などのアルキル基、メトキシ基、エトキシ 基などのアルコキシ基、ジアルキルアミノ基、水酸基を 表わし、乙は置換もしくは無置換の芳香族炭素環または 置換もしくは無置換の芳香族複素環を構成するのに必要 な原子群を表わす。)

【請求項6】 前記アゾ顔料のCp1、Cp2が互いに異 なるものであることを特徴とする請求項5に記載のフル カラー電子写真装置。

【請求項7】 前記フタロシアニン顔料がチタニルフタ ロシアニン顔料であることを特徴とする請求項4に記載 40 のフルカラー電子写真装置。

前記チタニルフタロシアニンが、CuK 【請求項8】 αの特性X線(波長1.514Å)に対するブラッグ角 2 θの回折ピーク (±0.2°) として、少なくとも2 7. 2°に最大回折ピークを有するチタニルフタロシア ニンであることを特徴とする請求項7に記載のフルカラ 一電子写真装置。

【請求項9】 前記フルカラー電子写真装置の黒色トナ 一像を形成する画像形成要素に搭載された感光体が、保 護層を有しかつ該保護層が、フィラーを含有したことを 50 式の電子写真装置であることを特徴とする請求項1乃至

特徴とする請求項1乃至8の何れか1に記載のフルカラ 一電子写真装置。

【請求項10】 前記フルカラー電子写真装置の黒色ト ナー像を形成する画像形成要素に搭載された感光体の保 護層が、電荷輸送物質を含有したことを特徴とする請求 項9に記載のフルカラー電子写真装置。

【請求項11】 前記フルカラー電子写真装置の黒色ト ナー像を形成する画像形成要素に搭載された感光体の保 護層に含有される電荷輸送物質が、高分子電荷輸送物質 であることを特徴とする請求項10に記載のフルカラー 電子写真装置。

【請求項12】 前記フルカラー電子写真装置の黒色ト ナー像を形成する画像形成要素に搭載された感光体の保 護層に含有される高分子電荷輸送物質が、少なくともト リアリールアミン構造を主鎖および/または側鎖に含む ポリカーボネートであることを特徴とする請求項11に 記載のフルカラー電子写真装置。

【請求項13】 前記感光体に用いられる支持体が円筒 状の支持体であり、円筒状支持体の外径が40mm以下 であることを特徴とする請求項1乃至12の何れか1に 記載のフルカラー電子写真装置。

【請求項14】 前記フルカラー電子写真装置におい て、画像露光がLDあるいはLEDによって感光体上に 静電潜像の書き込みが行なわれる、いわゆるデジタル方

13の何れか1に記載のフルカラー電子写真装置。

【請求項15】 前記フルカラー電子写真装置のすべての画像形成要素に搭載された帯電手段が感光体に対し、接触もしくは近接配置されたものであることを特徴とする請求項1乃至14の何れか1に記載のフルカラー電子写真装置。

【請求項16】 前記フルカラー電子写真装置において、前記帯電部材に対し直流成分に交流成分を重畳した電圧を印可することにより、感光体に帯電を与えることを特徴とする請求項1乃至15の何れか1に記載のフル 10カラー電子写真装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、タンデム型電子写 真方式の画像形成装置に関する。詳しくは、高速フルカ ラーの画像形成装置に関する。

#### [0002]

【従来の技術】電子写真方式を利用したフルカラー画像 形成装置としては、一般的には2つの方式が知られている。1つはシングル方式あるいはシングルドラム方式と 呼ばれるものであり、装置中に1つの電子写真感光体が 搭載され、4色の現像部材が搭載されたものである。こ の方式においては、感光体上もしくは被転写部材(出力 用の紙に直接、あるいは中間転写体に一旦転写され、そ の後に紙に転写される)に4色(シアン、マゼンタ、イ エローおよびブラック)のトナー像が形成される。この 場合、感光体の周りに配置される帯電部材、露光部材、 転写部材、クリーニング部材、定着部材は共通化するこ とが可能で、後述のタンデム方式に比べ、小型で、低コ ストに設計することが可能である。

【0003】一方、もう1つの方式としてタンデム方式 あるいはタンデムドラム方式と呼ばれるものがある。これは、少なくとも装置中に複数の電子写真感光体が搭載 されたものである。一般的には、1本のドラムに対し、 帯電、露光、現像、クリーニングの各部材が1つずつ配 置され、1つの電子写真要素を形成し、これが複数個

(一般的には4つ) 搭載されている。この方式においては、1つの電子写真要素で1色のトナー像を形成し、順次、被転写体にトナー像を転写し、フルカラー像を形成する。この方式のメリットは、第1に高速画像形成が可能であることが挙げられる。これは上述のように、各色のトナー像を並列処理にて作製できるためである。このため、シングル方式に比べ、画像形成処理時間がおよそ4分の1の時間で済み、4倍の高速プリントに対応が可能になる。第2のメリットは、感光体をはじめとする前記電子写真要素中に具備された各部材の耐久性を実質的に高められるということである。これは、シングル方式においては、1本の感光体で4回の帯電、露光、現像の各工程を行ない、1つのフルカラー像を形成するのに対し、タンデム方式では上記動作を1本で1回しか行なわ50

ないからである。

【0004】ところが、装置全体が大きくなってしまうという、またコストが高いものになってしまうというデメリットも併せ持っている。装置全体が大きくなる点に関しては、感光体を小径化し、感光体の周りに設置される各部材を小型化し、1つの電子写真要素を小さくすることで対応が行なわれてきた。これにより、装置の小型化のみならず材料費の低減といった効果も生じ、装置全体としての低コスト化も多少進んだ。しかしながら、装置のコンパクト化・小型化に伴い、電子写真要素に搭載された感光体を含めた各部材の耐久性を上げなければならないという、新しい課題も新たに発生した。

【0005】このような課題に対し、無機系光導電材料 の代表であるアモルファスシリコンを用いた画像形成装 置も提案されているが、光導電層にアモルファスシリコ ンを用いた感光体は、帯電能が低く、シアン、マゼン タ、イエローの各色においてコントラストが得られない という問題点がある。この問題に対し、特開平10-3 33393号公報には、黒色トナー像を使用する感光体 に特定の膜厚以上のアモルファスシリコン感光体を用 い、他のカラー3色用としてOPC(有機感光体)を用 いる技術が記載されている。この場合、アモルファスシ リコン感光体の帯電能の低さをカバーするために、OP Cとアモルファスシリコン感光体の帯電差を所定(20 OV) 以下にコントロールして用いるものであった。ま た、特開平11-82599号公報には、黒色トナー像 を使用する感光体に特定の膜厚以上の a - S i C光導電 層からなるものを使用する技術が記載されている。この 場合においても、黒色トナー像を使用する感光体の電位 30 コントロールを行なうものであった。

【0006】いずれもフルカラープリンタもしくは複写機において、出力される原稿のうち、モノクロ(黒色)印字の割合が多く、黒色トナー像を形成する感光体の耐久性を高めることで、実質的にシステム全体の耐久性を高めようとするものである。この考え方はコストを考した寿命設計上、極めてリーズナブルな考え方である。した寿命設計上、極めてリーズナブルな考え方である。した寿命設計上、極めてリーズナブルな考え方である。した寿命設計上、極めてリーズナブルな考え方である。とかしながら、1つの画像形成装置中に複数個の画像形成要素を用い、お互いに光導電層が異なる感光体を設置すると、それぞれの特性差により所望通りの着色が得られない問題が発生する。この点に関しては、前記公報記載の技術は、特定の電位コントロールを行なうことにより、この欠点をカバーするものであった。

【0007】しかしながら上記の技術では、画像形成装置の使用環境が変化した場合、感光体の特性が変化してしまい、必ずしも狙い通りのコントロールが得られない場合が存在する。また、特定の電位コントロールを行なう機能が必要になり、コスト高になってしまう。更に、2種類の感光体を用いることにより、感光体の製造コストが高くなる。特に、有機材料で形成されたOPCは、

大量生産に向いた湿式塗工法により作製され、製造コストが比較的安価で済むことに比べ、アモルファスシリコンに代表わされる無機系の光導電層を有する感光体は、一般的に真空薄膜形成法により成膜されるため、非常に高価な設備を必要とし、バッチ方式になってしまうため、生産性が低いものになってしまう。以上のような点に鑑み、フルカラータンデム型電子写真装置の低コストでの高耐久化が要望されるものであった。

#### [0008]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、高耐 10 人で繰り返し使用に対し安定な画像を形成可能で、かつ 低コストな高速フルカラー用電子写真装置を提供するこ とにある。

#### [0009]

【課題を解決しようとする手段】前記の過去に行なわれてきた結果を踏まえ検討を重ねた結果、少なくとも低コスト、高速フルカラー対応、高耐久の3つの柱を満足するためには、以下の条件が必要不可欠であることがわかった。

すなわち、1. タンデム型電子写真装置(画像形成装置)を低コストで高耐久化するためには、耐久性の律速である黒トナー像を形成する画像形成要素の耐久性を向上することが必要である。具体的には、黒トナー像を形成する画像形成要素の寿命を、他の3色のカラートナー像を形成する画像形成要素の寿命の2倍程度に高めることが必要である。

- 2. 電子写真装置の使用環境がいろいろ変化することに 対応するためには、複数の画像形成要素の環境に対する 特性の変化(特に帯電性と光減衰特性が重要)がほぼ同 一である必要がある。
- 3. 低コスト実現に関しては、材料及び製造コストの安い有機系光導電材料を用い、湿式塗工方法にて感光体を作製し、感光層そのものの静電的高耐久化も併せて発現させる必要がある。上記の設計指針に基づき、タンデム型フルカラー電子写真装置に使用する画像形成要素の構成について検討した結果、複数の画像形成要素に搭載される感光体の感光層を有機光導電材料で構成し、複数本\*

\*とも同一の構成にする。黒トナー像用画像形成要素に搭載される感光体の高耐久化を実現するために、黒トナー像用画像形成要素に搭載される感光体の感光層上に保護層を積層する。この際、用いる保護層を設けた感光体は、初期及び繰り返し使用時における光減衰特性および帯電性が保護層なしの感光体と互換性があることが重要である。また、黒色及び黒色以外のトナー画像用感光体に用いられる電荷発生物質が共通であることは、低コスト化に加えて、初期及び繰り返し使用後の光減衰特性や帯電性の安定性、環境特性の安定などに対し有利であ

帯電性の安定性、環境特性の安定などに対し有利である。特に前記一般式 (XI) で表わされるアゾ顔料や特定の結晶型を有するチタニルフタロシアニンは高感度で耐久性が高いため、本画像形成装置には有効に用いることができる。以上の構成用件を満足させることにより、低コストで高耐久・高安定なタンデム型電子写真装置を設計できることがわかり、本発明を完成するに至った。【0010】したがって、上記課題は、本発明の (1)「少なくとも帯電手段、画像露光手段、現像手段、転写

手段、および電子写真感光体を具備してなる画像形成要 20 素を複数配列したフルカラー電子写真装置であって、黒 色トナー像を形成する画像形成要素に搭載された感光体 の最表層に保護層を有することを特徴とするフルカラー 電子写真装置」、(2)「前記フルカラー電子写真装置 のすべての画像形成要素に搭載された感光体の感光層 が、有機系感光層であることを特徴とする前記第(1) 項に記載のフルカラー電子写真装置」、(3)「前記フ ルカラー電子写真装置のすべての画像形成要素に搭載さ れた感光体の感光層が、同一の構成であることを特徴と する前記第(1)項または第(2)項に記載のフルカラ

アゾ顔料もしくはフタロシアニン顔料であることを特徴とする前記第 (3) 項に記載のフルカラー電子写真装置」、(5) 「前記アゾ顔料が下記 (XI) 式で表わされるアゾ顔料であることを特徴とする前記第 (4) 項に記

30 一電子写真装置」、(4)「前記有機電荷発生物質が、

[0011]

$$C_{P_2}-N=N$$
 $N=N-C_{P_1}$ 
 $R_{201}$ 
 $R_{202}$ 

(式中、Cp<sub>1</sub>、Cp<sub>2</sub>はカップラー残基を表わす。R m 、Rm はそれぞれ、水素原子、ハロゲン原子、アルキル基、アルコキシ基、シアノ基のいずれかを表わし、同一でも異なっていてもよい。また、Cp<sub>1</sub>、Cp<sub>2</sub>は下 記(XII)式で表わされ、) 【0012】

載のフルカラー電子写真装置

【化4】

(式中、Rm は、水素原子、メチル基、エチル基などのアルキル基、フェニル基などのアリール基を表わす。Rm 、Rm 、Rm 、Rm はそれぞれ、水素原子、ニトロ基、シアノ基、フッ素、塩素、臭素、ヨウ素などのハロゲン原子、トリフルオロメチル基、メチル基などのアルキル基、メトキシ基、エトキシ基などのアルコキシ基、ジアルキルアミノ基、水酸基を表わし、乙は置換もしくは無置換の芳香族炭素環または置換もしくは無置換の芳香族炭素環または置換もしくは無置換の芳香族複素環を構成するのに必要な原子群を表わす。)」、(6)「前記アゾ顔料のCp」、Cp₂が互いに異なるものであることを特徴とする前記第(5)項に記載のフルカラー電子写真装置」、

(7) 「前記フタロシアニン顔料がチタニルフタロシアニン顔料であることを特徴とする前記第(4)項に記載のフルカラー電子写真装置」、(8) 「前記チタニルフタロシアニンが、 $CuK\alpha$ の特性X線(波長1.514 Å)に対するブラッグ角2 $\theta$ の回折ピーク( $\pm$ 0.2°)として、少なくとも27.2°に最大回折ピークを有するチタニルフタロシアニンであることを特徴とする前記第(7)項に記載のフルカラー電子写真装置」によって解決される。

【0013】また、上記課題は、本発明の(9)「前記 フルカラー電子写真装置の黒色トナー像を形成する画像 形成要素に搭載された感光体が、保護層を有しかつ該保 30 護層が、フィラーを含有したことを特徴とする前記第 (1) 項乃至第(8) 項の何れか1に記載のフルカラー 電子写真装置」、(10)「前記フルカラー電子写真装 置の黒色トナー像を形成する画像形成要素に搭載された 感光体の保護層が、電荷輸送物質を含有したことを特徴 とする前記第(9)項に記載のフルカラー電子写真装 置」、(11)「前記フルカラー電子写真装置の黒色ト ナー像を形成する画像形成要素に搭載された感光体の保 護層に含有される電荷輸送物質が、高分子電荷輸送物質 であることを特徴とする前記第(10)項に記載のフル カラー電子写真装置」、(12)「前記フルカラー電子 写真装置の黒色トナー像を形成する画像形成要素に搭載 された感光体の保護層に含有される高分子電荷輸送物質 が、少なくともトリアリールアミン構造を主鎖および/ または側鎖に含むポリカーボネートであることを特徴と する前記第(11)項に記載のフルカラー電子写真装 置」、(13) 「前記感光体に用いられる支持体が円筒 状の支持体であり、円筒状支持体の外径が40mm以下 であることを特徴とする前記第(1)項乃至第(12) 項の何れか1に記載のフルカラー電子写真装置」、(1

4) 「前記フルカラー電子写真装置において、画像露光がLDあるいはLEDによって感光体上に静電潜像の書き込みが行なわれる、いわゆるデジタル方式の電子写真装置であることを特徴とする前記第(1)項乃至第(13)項の何れか1に記載のフルカラー電子写真装置」、(15) 「前記フルカラー電子写真装置のすべての画像

(15)「前記フルカラー電子写真装置のすべての画像 形成要素に搭載された帯電手段が感光体に対し、接触も しくは近接配置されたものであることを特徴とする前記 第(1)項乃至第(14)項の何れか1に記載のフルカ ラー電子写真装置」、(16)「前記フルカラー電子写 真装置において、前記帯電部材に対し直流成分に交流成 分を重畳した電圧を印可することにより、感光体に帯電 を与えることを特徴とする前記第(1)項乃至第(1 5)項の何れか1に記載のフルカラー電子写真装置。」 により解決される。

#### [0014]

【発明の実施の形態】次に図面を用いて本発明の電子写 真装置を詳しく説明する。図1は、本発明の電子写真装 置を説明するための概略図であり、下記するような変形 例も本発明の範疇に属するものである。図1において、 ドラム状の感光体 (1 C), (1 M), (1 Y), (1 K) は図中の矢印方向に回転し、その周りに少なくとも 回転順に回転手段としての帯電部材(2C). (2) M), (2Y), (2K)、現像手段としての現像部材 (4C), (4M), (4Y), (4K)、クリーニン グ手段としてのクリーニング部材 (5C), (5M), (5Y), (5K) が配置されている。帯電部材(2 C), (2M), (2Y), (2K)は、感光体表面を 均一に帯電するための帯電装置を構成する帯電部材であ る。この帯電部材 (2C), (2M), (2Y), (2 K) と現像部材(4 C), (4 M), (4 Y), (4 K) の間の感光体表面に図示しない画像露光手段として の露光部材からのレーザー光 (3 C), (3 M), (3 Y), (3K)が照射され、感光体(1C), (1 M), (1Y), (1K) に静電潜像が形成されるよう になっている。そして、このような感光体(1C), (1M), (1Y), (1K)を中心とした4つの画像 形成要素(6 C), (6 M), (6 Y), (6 K)が、 転写材搬送手段である転写搬送ベルト(10)に沿って 並置されている。転写搬送ベルト(10)は各画像形成 ユニット (6C), (6M), (6Y), (6K)の現 像部材 (4C), (4M), (4Y), (4K)とクリ ーニング部材 (5 C), (5 M), (5 Y), (5 K) 50 の間で感光体 (1 C), (1 M), (1 Y), (1 K)

に当接しており、転写搬送ベルト(10)の感光体側の 裏側に当たる面(裏面)には転写バイアス(電圧)を印 加するための転写プラシ(11C), (11M), (1 1Y); (11K) が配置されている。各画像形成要素 (6C), (6M), (6Y), (6K) は現像装置内 部のトナーの色が異なるのと、本発明に係わる黒トナー 像形成用感光体 (1 K) が他の感光体と構成が異なる ((1C), (1M), (1Y)の感光体の感光層上に 保護層を積層) だけで、その他は全て同様の構成となっ ている。

【0015】図1に示す構成のカラー電子写真装置にお いて、画像形成動作は次のようにして行なわれる。ま ず、各画像形成要素 (6 C), (6 M), (6 Y), (6K) において、感光体(1C), (1M), (1 Y), (1K)が矢印方向(感光体と連れ周り方向)に 回転する帯電部材 (2C), (2M), (2Y), (2 K) により帯電され、次に露光部でレーザー光 (3) C), (3M), (3Y), (3K)により、作成する 各色の画像に対応した静電潜像が形成される。次に現像 部材 (4C), (4M), (4Y), (4K)により潜 像を現像してトナー像が形成される。現像部材(4 C), (4M), (4Y), (4K) は、それぞれC (シアン), M (マゼンタ), Y (イエロー), K (ブ ラック)のトナーで現像を行なう現像部材で、4つの感 光体 (1 C), (1 M), (1 Y), (1 K)上で作ら れた各色のトナー像は転写紙上で重ねられる。転写紙 (7) は給紙コロ(8) によりトレイから送り出され、 ー対のレジストローラ (9) で一旦停止し、上記感光体 上への画像形成とタイミングを合わせて転写搬送ベルト (10) に送られる。転写搬送ベルト(10) 上に保持 30 された転写紙 (7) は搬送されて、各感光体 (1 C), (1M), (1Y), (1K) との当接位置(転写部) で各色トナー像の転写が行なわれる。感光体上のトナー 像は、転写ブラシ(11C), (11M), (11 Y), (11K) に印加された転写バイアスと感光体 (1C), (1M), (1Y), (1K) との電位差か ら形成される電界により、転写紙 (7) 上に転写され る。そして4つの転写部を通過して4色のトナー像が重 ねられた記録紙(7)は定着装置(12)に搬送され、 トナーが定着されて、図示しない排紙部に排紙される。 また、転写部で転写されずに各感光体(1C), (1 M), (1Y), (1K)上に残った残留トナーは、ク リーニング装置 (5C), (5M), (5Y), (5 K) で回収される。なお、図1の例では各画像形成要素 は転写紙搬送方向上流側から下流側に向けてC(シア ン), M (マゼンタ), Y (イエロー), K (ブラッ ク) の色の順で並んでいるが、この順番に限るものでは なく、色順は任意に設定されるものである。また、黒色 のみの原稿を作成する際には、黒色以外の画像形成要素 ((6C), (6M), (6Y)) が停止するような機 50 に用いられる結着樹脂には、ポリスチレン、スチレンー

構を設けることは、本発明に特に有効に利用できる。更 に、図1において帯電部材は感光体と当接しているが、 両者の間に適当なギャップ (10~200μm程度) を 設けてやることにより、両者の摩耗量が低減できると共 に、帯電部材へのトナーフィルミングが少なくて済み、 良好に使用できる。

【0016】以上に示すような画像形成手段は、複写装 置、ファクシミリ、プリンター内に固定して組み込まれ ていてもよいが、各々の電子写真要素はプロセスカート リッジの形でそれらの装置内に組み込まれてもよい。プ ロセスカートリッジとは、感光体を内蔵し、他に帯電手 段、露光手段、現像手段、転写手段、クリーニング手 段、除電手段等を含んだ1つの装置(部品)である。 【0017】以下、本発明に用いられる電子写真感光体 を図面に沿って説明する。図2~4は、本発明の黒以外 のトナー像形成用電子写真要素に搭載される電子写真感 光体を表わす断面図である。図2は、導電性支持体(3 1)上に、電荷発生物質と電荷輸送物質を主成分とする 単層感光層(33)が設けられている。図3、4は、本 発明の電子写真感光体の別の構成例を示す断面図であ り、電荷発生材料を主成分とする電荷発生層(35) と、電荷輸送材料を主成分とする電荷輸送層(37)と が、積層された構成をとっている。図5~7は、本発明 の黒トナー像形成用電子写真要素に搭載される電子写真 感光体を表わす断面図である。それぞれ図2~4に示さ れる感光層に対応して、感光層表面上に保護層 (39) が設けられてなる。

【0018】先に、黒以外のトナー像を形成する画像形 成要素に搭載する感光体について説明する。導電性支持 体 (31) としては、体積抵抗10<sup>10</sup> Q·cm以下の導 電性を示すもの、例えば、アルミニウム、ニッケル、ク ロム、ニクロム、銅、金、銀、白金などの金属、酸化ス ズ、酸化インジウムなどの金属酸化物を、蒸着またはス パッタリングにより、フィルム状もしくは円筒状のプラ スチック、紙に被覆したもの、あるいは、アルミニウ ム、アルミニウム合金、ニッケル、ステンレスなどの板 およびそれらを、押し出し、引き抜きなどの工法で素管 化後、切削、超仕上げ、研摩などの表面処理した管など を使用することができる。また、特開昭52-3601 6号公報に開示されたエンドレスニッケルベルト、エン ドレスステンレスベルトも導電性支持体(31)として 用いることができる。

【0019】この他、上記支持体上に導電性粉体を適当 な結着樹脂に分散して塗工したものも、本発明の導電性 支持体(31)として用いることができる。この導電性 粉体としては、カーボンブラック、アセチレンプラッ ク、またアルミニウム、ニッケル、鉄、ニクロム、銅、 亜鉛、銀などの金属粉、あるいは導電性酸化スズ、IT Oなどの金属酸化物粉体などがあげられる。また、同時 アクリロニトリル共重合体、スチレンーブタジエン共重合体、スチレンー無水マレイン酸共重合体、ポリエステル、ポリ塩化ビニル、塩化ビニリデン、ポリエス合体、ポリ酢酸ビニル、ポリ塩化ビニリデン、ポリアで酸・カー・樹脂、フェノキシ樹脂、ポリカーボネート、配りカーボネート、ポリビニルカルバンール、ポリビニルカルバンール、アクリル樹脂、エポキシ樹脂、メラミン樹脂、ウレカーンが増脂、アルキッド樹脂などの熱可塑性、熱硬化性樹脂または光硬化性樹脂があげられる。ことで、シカロロスといいます。カーカーによりでは、カーカーによりでは、カーカーがある。

11

【0020】さらに、適当な円筒基体上にポリ塩化ビニル、ポリプロピレン、ポリエステル、ポリスチレン、ポリエステル、ポリスチレン、ぱり塩化ビニリデン、ポリエチレン、塩化ゴム、テフロン(登録商標)などの素材に前記導電性粉体を含有させた熱収縮チューブによって導電性層を設けてなるものも、本発明の導電性支持体(31)として良好に用いることができる。更に本発明は、感光体の支持体が小径の円筒状の場合に有効に効果が発揮される。特に、前記支持体の外径が40mm以下の場合に有用である。

【0021】次に感光層について説明する。感光層は単層でも積層でもよいが、説明の都合上、先ず図3に示される電荷発生層(35)と電荷輸送層(37)で構成される場合から述べる。

【0022】電荷発生層 (35) は、電荷発生物質を主 成分とする層である。電荷発生層(35)には、公知の 電荷発生物質を用いることが可能であり、その代表とし て、モノアゾ顔料、ジスアゾ顔料、トリスアゾ顔料、ペ リレン系顔料、ペリノン系顔料、キナクリドン系顔料、 キノン系縮合多環化合物、スクアリック酸系染料、他の フタロシアニン系顔料、ナフタロシアニン系顔料、アズ レニウム塩系染料等が挙げられ用いられる。これら電荷 発生物質は単独でも、2種以上混合してもかまわない。 電荷発生層(35)は、必要に応じて結着樹脂とともに 適当な溶剤中に、ボールミル、アトライター、サンドミ ル、超音波などを用いて分散し、これを導電性支持体上 に塗布し、乾燥することにより形成される。特に前記一 般式(XI)で表わされるアソ顔料や特定の結晶型を有 するチタニルフタロシアニンは、高感度で耐久性が高い ため、本画像形成装置には有効に用いることができる。 【0023】必要に応じて電荷発生層(35)に用いら れる結着樹脂としては、ポリアミド、ポリウレタン、エ ポキシ樹脂、ポリケトン、ポリカーボネート、シリコン 樹脂、アクリル樹脂、ポリビニルプチラール、ポリビニ

ルホルマール、ポリビニルケトン、ポリスチレン、ポリ

スルホン、ポリーNービニルカルバゾール、ポリアクリ

ルアミド、ポリビニルベンザール、ポリエステル、フェノキシ樹脂、塩化ビニルー酢酸ビニル共重合体、ポリ酢酸ビニル、ポリフェニレンオキシド、ポリアミド、ポリビニルピリジン、セルロース系樹脂、カゼイン、ポリビニルアルコール、ポリビニルピロリドン等が挙げられる。結着樹脂の量は、電荷発生物質100重量部に対し0~500重量部、好ましくは10~300重量部が適当である。

【0024】ここで用いられる溶剤としては、イソプロ 10 パノール、アセトン、メチルエチルケトン、シクロヘキ サノン、テトラヒドロフラン、ジオキサン、エチルセル . ソルブ、酢酸エチル、酢酸メチル、ジクロロメタン、ジ クロロエタン、モノクロロベンゼン、シクロヘキサン、 トルエン、キシレン、リグロイン等が挙げられるが、特 にケトン系溶媒、エステル系溶媒、エーテル系溶媒が良 好に使用される。塗布液の塗工法としては、浸漬塗工 法、スプレーコート、ビートコート、ノズルコート、ス ピナーコート、リングコート等の方法を用いることがで きる。電荷発生層 (35) の膜厚は、0.01~5μm 程度が適当であり、好ましくは 0.1~2μmである。 黒色及び黒色以外のトナー画像用感光体に用いられる電 荷発生物質が共通であることは、低コスト化に加えて、 初期及び繰り返し使用後の光減衰特性や帯電性の安定 性、環境特性の安定などに対し有利である。

【0025】電荷輸送層(37)は、電荷輸送物質および結着樹脂を適当な溶剤に溶解ないし分散し、これを電荷発生層上に塗布、乾燥することにより形成できる。また、必要により可塑剤、レベリング剤、酸化防止剤等を添加することもできる。

【0026】電荷輸送物質には、正孔輸送物質と電子輸送物質とがある。電子輸送物質としては、例えばクロルアニル、プロムアニル、テトラシアノエチレン、テトラシアノキノジメタン、2,4,7ートリニトローターフルオレノン、2,4,5,7ーテトラニトローターフルオレノン、2,4,5,7ーテトラニトロキサントン、2,4,8ートリニトロチオキサントン、2,6,8ートリニトロー4Hーインデノ〔1,2ーb〕チオフェンー4ーオン、1,3,7ートリニトロジベンゾチオフェンー5,5ージオキサイド、ベンゾキノン誘導体等の電子受容性物質が挙げられる。

【0027】正孔輸送物質としては、ポリーNービニルカルバゾールおよびその誘導体、ポリーγーカルバゾリルエチルグルタメートおよびその誘導体、ポリビニルピレムアルデヒド縮合物およびその誘導体、ポリビニルピレン、ポリビニルフェナントレン、ポリシラン、オキサゾール誘導体、イミダゾール誘導体、イミダゾール誘導体、トリアリールアミン誘導体、スチルベン誘導体、ジアリールメタン誘導体、ジアリールメタン誘導体、ジアリールメタン誘導体、9

ースチリルアントラセン誘導体、ピラゾリン誘導体、ジビニルベンゼン誘導体、ヒドラゾン誘導体、インデン誘導体、ブタジェン誘導体、ピレン誘導体等、ビススチルベン誘導体、エナミン誘導体等、その他公知の材料が挙げられる。これらの電荷輸送物質は単独、または2種以上混合して用いられる。

【0028】結着樹脂としては、ポリスチレン、スチレンーアクリロニトリル共重合体、スチレンーブタジエン共重合体、スチレンー無水マレイン酸共重合体、ポリエステル、ポリ塩化ビニル、塩化ビニルー酢酸ビニル共重 10合体、ポリ酢酸ビニル、ポリ塩化ビニリデン、ポリアリレート、フェノキシ樹脂、ポリカーボネート、酢酸セルロース樹脂、エチルセルロース樹脂、ポリビニルブチラール、ポリビニルホルマール、ポリビニルトルエン、ポリーNービニルカルバゾール、アクリル樹脂、シリコーン樹脂、エポキシ樹脂、メラミン樹脂、ウレタン樹脂、フェノール樹脂、アルキッド樹脂等の熱可塑性または熱硬化性樹脂が挙げられる。

【0029】電荷輸送物質の量は結着樹脂100重量部に対し、20~300重量部、好ましくは40~150 20 重量部が適当である。また、電荷輸送層の膜厚は5~1 00μm程度とすることが好ましい。ここで用いられる溶剤としては、テトラヒドロフラン、ジオキサン、トルエン、ジクロロメタン、モノクロロベンゼン、ジクロロエタン、シクロヘキサノン、メチルエチルケトン、アセトンなどが用いられる。

【0030】本発明の感光体において、電荷輸送層(37)中に可塑剤やレベリング剤を添加してもよい。可塑剤としては、ジブチルフタレート、ジオクチルフタレートなど一般の樹脂の可塑剤として使用されているものが30そのまま使用でき、その使用量は、結着樹脂に対して0~30重量%程度が適当である。レベリング剤としては、ジメチルシリコーンオイル、メチルフェニルシリコーンオイルなどのシリコーンオイル類や、側鎖にパーフルオロアルキル基を有するポリマーあるいは、オリゴマーが使用され、その使用量は結着樹脂に対して、0~1重量%が適当である。

【0031】次に感光層が単層感光層(33)の場合について述べる。上述した電荷発生物質を結着樹脂中に分散した感光体が使用できる。単層感光層は、電荷発生物 40質および電荷輸送物質および結着樹脂を適当な溶剤に溶解ないし分散し、これを塗布、乾燥することによって形成できる。さらに、この感光層には上述した電荷輸送材料を添加した機能分離タイプとしてもよく、良好に使用できる。また、必要により、可塑剤やレベリング剤、酸化防止剤等を添加することもできる。

【0032】結着樹脂としては、先に電荷輸送層(37)で挙げた結着樹脂をそのまま用いるほかに、電荷発生層(35)で挙げた結着樹脂を混合して用いてもよい。もちろん、先に挙げた高分子電荷輸送物質も良好に50

使用できる。結着樹脂100重量部に対する電荷発生物質の量は5~40重量部が好ましく、電荷輸送物質の量は0~190重量部が好ましく、さらに好ましくは50~150重量部である。単層感光層は、電荷発生物質、結着樹脂を必要ならば電荷輸送物質とともにテトラヒドロフラン、ジオキサン、ジクロロエタン、シクロへキサン等の溶媒を用いて分散機等で分散した塗工液を、浸漬塗工法やスプレーコート、ビードコートなどで塗工して形成できる。単層感光層の膜厚は、5~100μm程度が適当である。

【0033】本発明の感光体においては、導電性支持体(31)と感光層との間に下引き層を設けることができる。下引き層は一般には樹脂を主成分とするが、これらの樹脂はその上に感光層を溶剤で塗布することを考えると、一般の有機溶剤に対して耐溶剤性の高い樹脂でごったが望ましい。このような樹脂としては、ポリアムル酸ナトリウムやボッドーンストキシメチル化ナーシストキシメチル化ナーシストキシメチル化ナーシストキシステルルでは、ポリウレタン、メリカーンをである。また、下引き層にはモアレ防止、スキッド・シリカ、アルキッドられる。また、下引き層にはモアレ防止、発電での低減等のために酸化チタン、シリカ、アルミナ、酸化シルコニウム、酸化スズ、酸化インジウム等で例示できる金属酸化物の微粉末顔料を加えてもよい。

【0034】これらの下引き層は前述の感光層の如く適当な溶媒、塗工法を用いて形成することができる。更に本発明の下引き層として、シランカップリング剤、チタンカップリング剤、クロムカップリング剤等を使用することもできる。この他、本発明の下引き層には、A12 O2を陽極酸化にて設けたものや、ポリパラキシリレン(パリレン)等の有機物やSiO2、SnO2、TiO2、ITO、CeO2等の無機物を真空薄膜作成法にて設けたものも良好に使用できる。このほかにも公知のものを用いることができる。下引き層の膜厚は0~5μmが適当である。

【0035】また、本発明においては、耐環境性の改善のため、とりわけ、感度低下、残留電位の上昇を防止する目的で、各層に酸化防止剤、可塑剤、滑剤、紫外線吸収剤、低分子電荷輸送物質およびレベリング剤を添加することができる。これらの化合物の代表的な材料を以下に記す。

【0036】各層に添加できる酸化防止剤として、例えば下記のものが挙げられるが、これらに限定されるものではない。

#### (a)フェノール系化合物

2, 6-ジ-tーブチル-p-クレゾール、ブチル化ヒドロキシアニソール、2, 6-ジ-t-ブチルー4-エチルフェノール、n-オクタデシル-3-(4'-ヒドロキシ-3', 5'-ジ-t-ブチルフェノール)、

2, 2'ーメチレンービスー(4ーメチルー6ーtーブ チルフェノール)、2, 2'ーメチレンービスー(4ー エチルー6ーtーブチルフェノール)、4, 4'ーチオ ビスー(3ーメチルー6ーtーブチルフェノール)、 4, 4'ーブチリデンビスー(3ーメチルー6ーtーブ チルフェノール)、1, 1, 3ートリスー(2ーメチルー4ーヒドロキシー5ーtーブチルフェニル)ブタン、 1, 3, 5ートリメチルー2, 4, 6ートリス(3, 5ージーtーブチルー4ーヒドロキシベンジル)ベンゼン、テトラキスー[メチレンー3ー(3', 5'ージー10tーブチルー4'ーヒドロキシフェニル)プロピオネート]メタン、ビス[3, 3'ービス(4'ーヒドロキシー3'ーヒドロキシフェニル)ブテリックアッシド]クリコールエステル、トコフェロール類など。

【0037】(b) パラフェニレンジアミン類
N-フェニルーN'ーイソプロピルーp-フェニレンジアミン、N, N'ージーsecーブチルーp-フェニレンジアミン、N-フェニルーN-secーブチルーp-フェニレンジアミン、N, N'ージーイソプロピルーp-フェニレンジアミン、N, N'ージメチルーN, N'ージーtーブチルーp-フェニレンジアミンなど。

【0038】(c)ハイドロキノン類

2, 5-ジーtーオクチルハイドロキノン、2, 6-ジドデシルハイドロキノン、2-ドデシルハイドロキノン、2-ドデシルー5-クロロハイドロキノン、2-t-オクチルー5-メチルハイドロキノン、2-(2-オクタデセニル) -5-メチルハイドロキノンなど。

【0039】(d)有機硫黄化合物類

ジラウリルー3, 3'ーチオジプロピオネート、ジステアリルー3, 3'ーチオジプロピオネート、ジテトラデ 30シルー3, 3'ーチオジプロピオネートなど。

【0040】(e)有機燐化合物類

トリフェニルホスフィン、トリ (ノニルフェニル) ホスフィン、トリ (ジノニルフェニル) ホスフィン、トリクレジルホスフィン、トリ (2, 4ージブチルフェノキシ) ホスフィンなど。

【0041】各層に添加できる可塑剤として、例えば下 記のものが挙げられるが、これらに限定されるものでは ない。

(a) リン酸エステル系可塑剤

リン酸トリフェニル、リン酸トリクレジル、リン酸トリオクチル、リン酸オクチルジフェニル、リン酸トリクロルエチル、リン酸クレジルジフェニル、リン酸トリブチル、リン酸トリー 2 - エチルヘキシル、リン酸トリフェニルなど。

【0042】(b) フタル酸エステル系可塑剤 pートルエンフタル酸ジメチル、フタル酸ジエチル、フタル酸ジイソ ミド、pート プチル、フタル酸ジブチル、フタル酸ジへプチル、フタル酸ジー2ーエチルヘキシル、フタル酸ジイソオクチ ルアミド、pル、フタル酸ジーnーオクチル、フタル酸ジノニル、フ 50 アミドなど。

タル酸ジイソノニル、フタル酸ジイソデシル、フタル酸ジウンデシル、フタル酸ジトリデシル、フタル酸ジシクロヘキシル、フタル酸ブチルベンジル、フタル酸プチルラウリル、フタル酸メチルオレイル、フタル酸オクチルデシル、フマル酸ジブチル、フマル酸ジオクチルなど。【0043】(c) 芳香族カルボン酸エステル系可塑剤トリメリット酸トリオクチル、トリメリット酸トリーカーオクチル、オキシ安息香酸オクチルなど。

【0044】(d)脂肪族二塩基酸エステル系可塑剤 アジピン酸ジブチル、アジピン酸ジーnーヘキシル、ア ジピン酸ジー2ーエチルヘキシル、アジピン酸ジーnー オクチル、アジピン酸ーnーオクチルーnーデシル、ア ジピン酸ジイソデシル、アジピン酸ジカプリル、アゼラ イン酸ジー2ーエチルヘキシル、セバシン酸ジメチル、 セバシン酸ジエチル、セバシン酸ジブチル、セバシン酸 ジーnーオクチル、セバシン酸ジブチル、セバシン酸 ジーnーオクチル、セバシン酸ジー2ーエチルヘキシ ル、セバシン酸ジー2ーエトキシエチル、コハク酸ジオ クチル、コハク酸ジイソデシル、テトラヒドロフタル酸 ジオクチル、テトラヒドロフタル酸ジーnーオクチルな 20 ど。

【0045】(e)脂肪酸エステル誘導体 オレイン酸プチル、グリセリンモノオレイン酸エステ ル、アセチルリシノール酸メチル、ペンタエリスリトー ルエステル、ジペンタエリスリトールへキサエステル、 トリアセチン、トリブチリンなど。

【0046】(f) オキシ酸エステル系可塑剤 アセチルリシノール酸メチル、アセチルリシノール酸ブ チル、ブチルフタリルブチルグリコレート、アセチルク エン酸トリブチルなど。

30 【0047】(g) エポキシ可塑剤

エポキシ化大豆油、エポキシ化アマニ油、エポキシステアリン酸ブチル、エポキシステアリン酸デシル、エポキシステアリン酸ベンジル、エポキシヘキサヒドロフタル酸ジオクチル、エポキシヘキサヒドロフタル酸ジデシルなど。

【0048】(h)二価アルコールエステル系可塑剤 ジエチレングリコールジベンゾエート、トリエチレング リコールジー2-エチルブチラートなど。

【0049】(i)含塩素可塑剤

塩素化パラフィン、塩素化ジフェニル、塩素化脂肪酸メ チル、メトキシ塩素化脂肪酸メチルなど。

【0050】(j)ポリエステル系可塑剤 ポリプロピレンアジペート、ポリプロピレンセバケー ト、ポリエステル、アセチル化ポリエステルなど。

【0051】(k)スルホン酸誘導体

pートルエンスルホンアミド、oートルエンスルホンアミド、pートルエンスルホンエチルアミド、oートルエンスルホンエチルアミド、hルエンスルホンーNーエチルアミド、pートルエンスルホンーNーシクロヘキシルアミドなど。

【0052】(1) クエン酸誘導体

クエン酸トリエチル、アセチルクエン酸トリエチル、クエン酸トリプチル、アセチルクエン酸トリブチル、アセチルクエン酸トリブチル、アセチルクエン酸-n-オクチルデシルなど。

【0053】 (m) その他

ターフェニル、部分水添ターフェニル、ショウノウ、2 ーニトロジフェニル、ジノニルナフタリン、アビエチン 酸メチルなど。

【0054】各層に添加できる滑剤としては、例えば下 10 記のものが挙げられるが、これらに限定されるものでは ない。

(a) 炭化水素系化合物

流動パラフィン、パラフィンワックス、マイクロワックス、低重合ポリエチレンなど。

【0055】(b)脂肪酸系化合物 ラウリン酸、ミリスチン酸、パルチミン酸、ステアリン 酸、アラキジン酸、ベヘン酸など。

【0056】 (c) 脂肪酸アミド系化合物 ステアリルアミド、パルミチルアミド、オレインアミド、メチレンビスステアロアミド、エチレンビスステア ロアミドなど。

【0057】(d) エステル系化合物

脂肪酸の低級アルコールエステル、脂肪酸の多価アルコールエステル、脂肪酸ポリグリコールエステルなど。

【0058】(e)アルコール系化合物 セチルアルコール、ステアリルアルコール、エチレング リコール、ポリエチレングリコール、ポリグリセロール など。

【0059】(f)金属石けん

ステアリン酸鉛、ステアリン酸カドミウム、ステアリン酸バリウム、ステアリン酸カルシウム、ステアリン酸亜鉛、ステアリン酸マグネシウムなど。

【0060】(g)天然ワックス

カルナウバロウ、カンデリラロウ、蜜ロウ、鯨ロウ、イボタロウ、モンタンロウなど。

【0061】(h) その他

シリコーン化合物、フッ素化合物など。

【0062】各層に添加できる紫外線吸収剤として、例 えば下記のものが挙げられるが、これらに限定されるも 40 のではない。

(a) ベンソフェノン系

2-ヒドロキシベンゾフェノン、2, 4-ジヒドロキシベンゾフェノン、2, 2, 4-トリヒドロキシベンゾフェノン、2, 2, 4, 4, 4, -テトラヒドロキシベンゾフェノン、2, 2, 2, -ジヒドロキシ4-メトキシベンゾフェノンなど。

【0063】(b) サルシレート系

ど。

【0064】(c)ベンソトリアソール系
(2'ーヒドロキシフェニル)ベンソトリアソール、
(2'ーヒドロキシ5'ーメチルフェニル)ベンソトリ
アゾール、(2'ーヒドロキシ5'ーメチルフェニル)
ベンソトリアゾール、(2'ーヒドロキシ3'ーターシャリブチル5'ーメチルフェニル)5ークロロベンソト
リアソール。

【0065】(d)シアノアクリレート系 エチルー2-シアノー3、3-ジフェニルアクリレー

ト、メチル2-カルボメトキシ3(パラメトキシ)アクリレートなど。

【0066】(e) クエンチャー(金属錯塩系) ニッケル(2, 2' チオビス(4-t-オクチル) フェ ノレート) ノルマルブチルアミン、ニッケルジブチルジ チオカルバメート、ニッケルジブチルジチオカルバメート、コバルトジシクロヘキシルジチオホスフェートな ど。

【0067】(f) HALS (ヒンダードアミン)
20 ビス(2, 2, 6, 6ーテトラメチルー4ーピペリジル) セバケート、ビス(1, 2, 2, 6, 6ーペンタメチルー4ーピペリジル) セバケート、1ー[2ー[3ー(3, 5ージー tーブチルー4ーヒドロキシフェニル) プロピオニルオキシ] エチル] ー4ー[3ー(3, 5ージー tーブチルー4ーヒドロキシフェニル) プロピオニルオキシ] ー2, 2, 6, 6ーテトラメチルピリジン、8ーベンジルー7, 7, 9, 9ーテトラメチルピリジン、8ーベンジルー7, 7, 9, 9ーテトラメチルー3ーオクチルー1, 3, 8ートリアザスピロ[4, 5] ウンデカンー2, 4ージオン、4ーベンゾイルオキシー2, 30 2, 6, 6ーテトラメチルピペリジンなど。

【0068】次に、黒トナー像形成用電子写真要素に搭載される感光体について説明する。黒トナー像形成用の感光体においては、感光層保護の目的で、前述の黒以外のトナー像形成に用いられる感光体の感光層上に保護層(39)が設けられる。この場合、感光層が全く共通でなくともよいが、感光層を共通化することで、繰り返し使用における疲労特性および環境特性がそろえやすいという利点と、コストも抑えることができるという利点を有するため、有利である。

【0069】本発明の保護層に求められる機能としては、少なくとも機械的耐久性(耐摩耗性)が高いという点にある。この際、保護層を設けない感光体と初期並びに繰り返し使用後の感光体特性あるいは画像特性に互換性があるということは重要なことである。

【0070】この点を鑑みると、保護層に求められる特性としては、

- i)画像書き込み光の透過性がよいこと
- ii) 電荷のトラップが少ないこと
- iii) 画像ボケ等の異常画像を起こさないこと等が挙げ 50 られる。

【0071】画像書き込み光の透過性に関しては、光透 過性が低下すると感光層への光量が低下し、結果として 光減衰特性が変わってしまうことになる。透過性は、保 護層の膜厚、フィラー含有量、フィラー粒径などにより 決定されるが、画像光の透過率に関しては限りなく10 0%に近い方が望ましいが、少なくとも80%以上の透 過率が好ましい。保護層の膜厚に関しては、1~10μ m程度が適切であるが、感光体を使用するプロセスにお ける摩耗速度と設定寿命により、最適な膜厚を設定する ことが望ましい。フィラー含有量に関しては、高いほど 耐摩耗性が向上するが、高すぎると静電特性に悪影響を 及ぼしたり、逆に成膜性が低下する場合が存在する。従 って、適正な含有量を設定する必要があるが、およそ保 護層の全固形分に対して5~40重量%程度が適当であ る。フィラー粒径としては、大きい方が耐摩耗性が向上 するものの、大きすぎた場合には成膜性が低下したり、 画像光の透過率が低下したりする。後述のように、平均 粒径として1μm以下が好ましく、更に好ましくは0. 5 μ m以下である。

【0072】電荷トラップに関しては、トラップが多い場合には残留電位が発生し、露光部電位の上昇につながる。これを回避するためには不用意な極性基等を有する材料を使用しない、フィラー表面の活性部位を表面処理等により修飾しておく等が挙げられる。また、積極的に電荷のパスを増やす方法によっても相対的に残留電位増大を防止できる。具体的には保護層への電荷輸送物質の添加であり、詳細は後述する。

【0073】異常画像に関しては、いくつかの種類があるが、主たる2つを挙げることができる。1つは、残留電位上昇に基づくネガポジ現像での画像低下であり、前30述の方法にて防止することが可能である。もう一方は、画像ボケ(解像度低下)が挙げられる。これは、感光体が使用されるプロセス中の反応性ガス(オゾン、NOxなど)に起因する低抵抗物質の感光体表面への付着の場合と、感光体表面もしくは表面近傍のバルク低抵抗成分の影響による場合がある。前者に関しては、使用プロセス側の改良により反応性ガス等の発生量を減らす改良

(感光体周りの気流設計、ドラムヒーターの採用、接触 帯電部材の使用など)で対応可能である。後者に関して は、本願のように感光層を有機系の感光層とした場合に は、無機系の感光層を用いる過去のプロセスの場合にに は、無機系の感光層を用いる過去のプロセスの場合に比 べ、この影響は大きい。このことは以下のように推定 れる。1つは帯電の極性の違いであり、ほとんどの場 感光体は正帯電で使用される。正帯電は負帯電の場合に 比べ、反応性ガスの発生量が1桁程度少ないもの報合に 比べ、反応性ガスの影響は無視できないものであると なされており、この影響は無視できないものであると えられる。また、感光層の誘電率、抵抗も有機系と無機 系とでは大きく異なり、これに対応して保護層の構成も 変えていく必要がある。特に大きく変える必要があるの は使用するフィラーの物性である。

【0074】無機系の場合には、比較的抵抗の小さなフ ィラーを用い、帯電を感光体表面ではなく、保護層内部 もしくは下層である感光体表面に行なっていた。有機系 感光体にこの構成を適用すると、画像ボケ(解像度低 下)が著しいものになる。これはこの構成の保護層と有 機系感光体とのマッチング性が悪いといえるのである が、無機系感光体がドット書き込みのようなデジタル用 感光体としての使われ方がなされていなかったこともこ の問題を顕在化させなかった原因の1つであるかもしれ ない。この問題に対しては、フィラーの抵抗に大きいも のを用いることが有効であり、具体的には比抵抗が10 Ω c m以上のものを用いることが有効である。より 具体的には、比抵抗が10<sup>10</sup>・Ωcm以上の無機顔料、 中でも比抵抗が10 ・Ω c m以上の金属酸化物、中で も比抵抗が10<sup>10</sup>・Ωcm以上のシリカ、アルミナ、酸 化チタンが有効に使用される。

【0075】保護層(39)に使用される材料としては ABS樹脂、ACS樹脂、オレフィンービニルモノマー 共重合体、塩素化ポリエーテル、アリル樹脂、フェノー ル樹脂、ポリアセタール、ポリアミド、ポリアミドイミ ド、ポリアクリレート、ポリアリルスルホン、ポリブチ レン、ポリブチレンテレフタレート、ポリカーボネー ト、ポリエーテルスルホン、ポリエチレン、ポリエチレ ンテレフタレート、ポリイミド、アクリル樹脂、ポリメ チルベンテン、ポリプロピレン、ポリフェニレンオキシ ド、ポリスルホン、ポリスチレン、AS樹脂、ブタジエ ンースチレン共重合体、ポリウレタン、ポリ塩化ビニ ル、ポリ塩化ビニリデン、エポキシ樹脂等の樹脂が挙げ られる。また、保護層にはその他、耐摩耗性を向上する 目的でフィラー材料が添加される。有機性フィラー材料 としては、ポリテトラフルオロエチレンのようなフッ素 樹脂粉末、シリコーン樹脂粉末、aーカーボン粉末等が 挙げられ、無機性フィラー材料としては、銅、スズ、ア ルミニウム、インジウムなどの金属粉末、シリカ、酸化 錫、酸化亜鉛、酸化チタン、酸化インジウム、酸化アン チモン、酸化ビスマス、アンチモンをドープした酸化 錫、錫をドープした酸化インジウム等の金属酸化物、チ タン酸カリウムなどの無機材料が挙げられる。特に、フ ィラーの高度の点からは、この中でも無機材料を用いる ことが有利である。特に、シリカ、酸化チタン、アルミ ナが有効に使用できる。

【0076】更に、画像ボケが発生しにくいフィラーとしては、電気絶縁性が高いフィラー(比抵抗が10°0・cm以上)が好ましく、フィラーのpHが5以上を示すものやフィラーの誘電率が5以上を示すものが特に有効に使用できる。また、pHが5以上のフィラーあるいは誘電率が5以上のフィラーを単独で使用することはもちろん、pHが5以下のフィラーとpHが5以上のフィラーとを2種類以上を混合したり、誘電率が5以下のフィラーとを2種類以上混合

したりして用いることも可能である。また、これらのフィラーの中でも高い絶縁性を有し、熱安定性が高い上に、耐摩耗性が高い六方細密構造である a型アルミナは、画像ボケの抑制や耐摩耗性の向上の点から特に有用である。

【0077】更に、これらのフィラーは少なくとも一種 の表面処理剤で表面処理させることが可能であり、そう することがフィラーの分散性の面から好ましい。フィラ ーの分散性の低下は残留電位の上昇だけでなく、塗膜の 透明性の低下や塗膜欠陥の発生、さらには耐摩耗性の低 10 下をも引き起こすため、高耐久化あるいは高画質化を妨 げる大きな問題に発展する可能性がある。表面処理剤と しては、従来用いられている表面処理剤すべてを使用す ることができるが、フィラーの絶縁性を維持できる表面 処理剤が好ましい。例えば、チタネート系カップリング 剤、アルミニウム系カップリング剤、ジルコアルミネー ト系カップリング剤、高級脂肪酸等、あるいはこれらと シランカップリング剤との混合処理や、AlaOa、Ti Oz、ZrOz、シリコーン、ステアリン酸アルミニウム 等、あるいはそれらの混合処理がフィラーの分散性及び 20 画像ボケの点からより好ましい。シランカップリング剤 による処理は、画像ボケの影響が強くなるが、上記の表 面処理剤とシランカップリング剤との混合処理を施すこ とにより、その影響を抑制できる場合がある。表面処理 量については、用いるフィラーの平均一次粒径によって 異なるが、3~30w t%が適しており、5~20w t %がより好ましい。表面処理量がこれよりも少ないとフ ィラーの分散効果が得られず、また多すぎると残留電位 の著しい上昇を引き起こす。これらフィラー材料は単独\*

(R<sub>1</sub>)<sub>0</sub> (R<sub>2</sub>)<sub>p</sub> (R<sub>2</sub>)<sub>p</sub> (R<sub>2</sub>)<sub>p</sub> (R<sub>2</sub>)<sub>p</sub> (R<sub>2</sub>)<sub>q</sub> (R<sub>2</sub>)

式中、 $R_1$ ,  $R_2$ ,  $R_3$ はそれぞれ独立して置換もしくは無置換のアルキル基又はハロゲン原子、 $R_4$ は水素原子又は置換もしくは無置換のアルキル基、 $R_5$ ,  $R_6$ は置換もしくは無置換のアリール基、 $R_6$ ,  $R_6$ , R

[0082] [化6] \*もしくは2種類以上混合して用いられる。

【0078】なお、表面層の厚さは $0.1\sim10\mu$ m程度が適当である。これらフィラー材料は、適当な分散機を用いることにより分散できる。また、フィラーの平均粒径は、 $1\mu$ m以下、好ましくは $0.5\mu$ m以下にあることが表面層の透過率の点から好ましい。なお、保護層を積層した場合に、他の保護層を積層していない感光体と特性をそろえることの重要性は先に述べたとおりである。

【0079】また、保護層には電荷輸送物質を用いることができ、保護層を積層することによる残留電位の上昇を抑える等の点で、有効な手段である。電荷輸送物質としては、先の電荷輸送層の説明に挙げたような材料を使用することができる。正孔輸送物質と電子輸送物質との使い分けに関しては、帯電の極性と層構成により適当な選択をすることが好ましい。

【0080】また、保護層には電荷輸送物質としての機能とバインダー樹脂の機能を持った高分子電荷輸送物質も良好に使用される。これら高分子電荷輸送物質から構成される保護層は耐摩耗性および正孔輸送特性に優れたものである。高分子電荷輸送物質としては、公知の材料が使用できるが、特に、トリアリールアミン構造を主鎖および/または側鎖に含むポリカーボネートが良好に用いられる。中でも、一般式(I)~(X)式で表わされる高分子電荷輸送物質が良好に用いられ、これらを以下に例示し、具体例を示す。

【0081】 【化5】

$$\begin{array}{c|c}
 & \cdots & \cdots & \cdots \\
 & & & & & \\
\hline
 & & & & \\
\hline
 & & & & \\
\hline
 & & & & \\
\hline
 & & & & & \\$$

式中、Rim , Rim は各々独立して置換もしくは無置換のアルキル基、アリール基またはハロゲン原子を表わす。1、mは0~4の整数、Yは単結合、炭素原子数1~12の直鎖状、分岐状もしくは環状のアルキレン基、-O-, -S-, -SO-, -SO-, -CO-, -CO-O-Z-O-CO-(式中Zは脂肪族の2価基を表わす。)または、

[0083]

\* アリール基を表わす。)を表わす。ここで、 $R_{101}$  と  $R_{102}$  ,  $R_{102}$  と  $R_{104}$  は、それぞれ同一でも異なってもよい。

[0084] [化8]

(式中、aは1~20の整数、bは1~2000の整数、R<sub>IM</sub> 、R<sub>IM</sub> は置換または無置換のアルキル基又は\*

式中、R<sub>1</sub>, R<sub>1</sub>は置換もしくは無置換のアリール基、A ※である。 r<sub>1</sub>, A<sub>1</sub>, A<sub>1</sub>は同一又は異なるアリレン基を表わ 【0085】 す。X, k, jおよびnは、一般式(I)の場合と同じ※ 【化9】

式中、R<sub>0</sub>, R<sub>0</sub> は置換もしくは無置換のアリール基、 ★ じである。 A r<sub>1</sub>, A r<sub>2</sub>, A r<sub>3</sub> は同一又は異なるアリレン基を表 【0086】 わす。X, k, j およびnは、一般式(I) の場合と同★ 【化10】

$$\begin{array}{c|c}
\hline
\begin{pmatrix}
O-Ar_7, & Ar_8-O-C \\
CH & & \\
CH_2 & & \\
R_{11} & & \\
R_{12} & & \\
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
O-X-O-C \\
0 \\
j \\
j \\
0
\end{array}$$

$$\cdots (IV)$$

式中、R<sub>11</sub>, R<sub>12</sub> は置換もしくは無置換のアリール基、 A<sub>1</sub>, A<sub>1</sub>, A<sub>1</sub>, は同一又は異なるアリレン基、p は1~5の整数を表わす。X, k, jおよびnは、一般☆

☆式(I)の場合と同じである。 【0087】

式中、R<sub>11</sub>, R<sub>11</sub> は置換もしくは無置換のアリール基、 A<sub>T 10</sub>, A<sub>T 11</sub>, A<sub>T 12</sub> は同一又は異なるアリレン基、 X<sub>1</sub>, X<sub>2</sub>は置換もしくは無置換のエチレン基、又は置換 もじくは無置換のビニレン基を表わす。X, k, j およ◆ ◆びnは、一般式(I)の場合と同じである。 【0088】 【化12】

式中、R<sub>15</sub> , R<sub>16</sub> , R<sub>17</sub> , R<sub>18</sub> は置換もしくは無置換の

アリール基、Arm, Arm, Arm, Arm は同一又 は異なるアリレン基、Y1、Y2、Y1は単結合、置換も しくは無置換のアルキレン基、置換もしくは無置換のシ クロアルキレン基、置換もしくは無置換のアルキレンエ\* \* ーテル基、酸素原子、硫黄原子、ビニレン基を表わし、 同一であっても異なってもよい。X, k, jおよびn は、一般式(I)式の場合と同じである。

[0089]

【化13】

式中、Rn、Rnは水素原子、置換もしくは無置換のア リール基を表わし、Ris とRz は環を形成していてもよ い。Arn, Arn, Arn は同一又は異なるアリレン 基を表わす。X, k, j およびnは、(I)式の場合と※ ※同じである。 [0090] 【化14】

式中、Rnは置換もしくは無置換のアリール基、A ★場合と同じである。 rm, Arm, Arm, Arm は同一又は異なるアリレ 20 【0091】 ン基を表わす。X, k, jおよびnは、一般式(I)の★ 【化15】

$$\begin{bmatrix}
A_{12} & A_{-R_{24}} \\
CH & C_{25} \\
CH & C_{25}
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
A_{12} & A_{125} & C_{25} \\
CH & C_{25} & A_{125}
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
C_{11} & C_{125} & C_{125} \\
C_{125} & C_{125} & C_{125}
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
C_{11} & C_{125} & C_{125} \\
C_{125} & C_{125} & C_{125}
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
C_{11} & C_{125} & C_{125} \\
C_{125} & C_{125} & C_{125}
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
C_{11} & C_{125} & C_{125} \\
C_{125} & C_{125} & C_{125}
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
C_{11} & C_{125} & C_{125} \\
C_{125} & C_{125} & C_{125}
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
C_{11} & C_{125} & C_{125} \\
C_{125} & C_{125} & C_{125}
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
C_{11} & C_{125} & C_{125} \\
C_{125} & C_{125} & C_{125}
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
C_{11} & C_{125} & C_{125} \\
C_{125} & C_{125} & C_{125}
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
C_{11} & C_{125} & C_{125} \\
C_{125} & C_{125} & C_{125}
\end{bmatrix}$$

$$\begin{bmatrix}
C_{11} & C_{125} & C_{125} \\
C_{125} & C_{125} & C_{125}
\end{bmatrix}$$

☆よびnは、一般式(I)の場合と同じである。 式中、R<sub>2</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub>, R<sub>4</sub>, R<sub>5</sub> は置換もしくは無置換の アリール基、Arm, Arm, Arm, Arm, Arm 30 【0092】 は同一又は異なるアリレン基を表わす。 X, k, j お ☆

式中、Rx, Rn は置換もしくは無置換のアリール基、 Arm, Arm, Arm は同一又は異なるアリレン基を 表わす。X, k, jおよびnは、一般式(I)の場合と 同じである。

【0093】保護層の形成法としては通常の塗布法が採 用される。なお保護層の厚さは0.1~10μm程度が 40 適当である。また、以上のほかに真空薄膜作成法にて形 成したa-C、a-SiCなど公知の材料を保護層とし て用いることができるが、コストの点ではあまり得策で はない。また、保護層にも前述の各種添加剤を用いるこ とができる。

【0094】本発明の感光体においては、感光層と保護 層との間に中間層を設けることも可能である。中間層に は、一般にバインダー樹脂を主成分として用いる。これ ら樹脂としては、ポリアミド、アルコール可溶性ナイロ ン、水溶性ポリビニルブチラール、ポリビニルブチラー 50 ル、ポリビニルアルコールなどが挙げられる。中間層の 形成法としては、前述のごとく通常の塗布法が採用され る。なお、中間層の厚さは Ο. 05~2μm程度が適当 である。

[0095]

【実施例】以下、本発明を実施例を挙げて説明するが、 本発明が実施例により制約を受けるものではない。な お、部はすべて重量部である。

(実施例1)

[黒色以外のトナー像用感光体の作製] アルミニウムシ リンダー上に下記組成の下引き層塗工液、電荷発生層塗 工液、および電荷輸送層塗工液を、順次塗布・乾燥し、 3. 5 μ m の中間層、0. 2 μ m の電荷発生層、2 5 μ mの電荷輸送層からなる電子写真感光体を形成した。 [0096]

20

下引き層塗工液

二酸化チタン粉末400部メラミン樹脂65部アルキッド樹脂120部2ープタノン400部

[0097]

### 電荷発生層塗工液

図8に示すX線回析スペクトルのチタニルフタロシアニン 6部 ポリビニルブチラール 4部 2-ブタノン 200部

[0098]

#### 電荷輸送層塗工液

ポリカーボネート10部下記構造式の電荷輸送物質8部

[0099]

[化17] H<sub>2</sub>C CH<sub>3</sub>

20

塩化メチレン

80部

【0100】 [黒色トナー像用感光体の作製] 前記黒色 以外のトナー像用感光体の電荷輸送層を同じ組成にて2 3μmとし、下記組成の保護層塗工液を電荷輸送層上に\* \* 2 μ m 積層した以外は、同様に感光体を作製した。 【0101】

保護層塗工液

ポリカーボネート

10部 80部

塩化メチレン

【0102】(実施例2)実施例1の保護層塗工液を以下の組成に変更した以外は、実施例1と同様に電子写真※

※感光体を作製した。

保護層塗工液

[0103]

ポリカーボネート 下記構造式の電荷輸送物質 10部

3部

[0104]

[化18]

HyC

CH3

40

塩化メチレン

80部

【0105】 (実施例3) 実施例1の保護層塗工液を以下の組成に変更した以外は、実施例1と同様に電子写真★

[0106]

★感光体を作製した。

保護層塗工液

ポリカーボネート

10部3部

下記構造式の電荷輸送物質

[0107] 【化19】

シリカ微粉末

塩化メチレン

1部

80部

【0108】(実施例4)実施例1の保護層登工液を以 下の組成に変更した以外は、実施例1と同様に電子写真\*

29

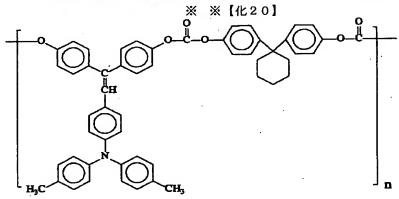
\* 感光体を作製した。 [0109]

保護層塗工液

下記構造の高分子電荷輸送物質

10部

[0110]



下記構造の添加剤

1部

[0111]

【化21】

30

塩化メチレン

100部

【0112】 (実施例5) 実施例1の保護層鐘工液を以 下の組成に変更した以外は、実施例1と同様に電子写真★ ★感光体を作製した。 [0113]

保護層塗工液

10部

下記構造の高分子電荷輸送物質

【化22】

[0114]

下記構造の添加剤

1部

[0115] 【化23】

シリカ微粉末 塩化メチレン

3部 80部

【0116】 (実施例6) 実施例3における保護層塗工 液のシリカの代わりに酸化チタンを使用した以外は、実 施例3と同様に感光体を作製した。

【0117】 (実施例7) 実施例3における保護層塗工 液のシリカの代わりにアルミナを使用した以外は、実施 例3と同様に感光体を作製した。

\*【0118】 (実施例8) 実施例3における電荷発生層 を以下の組成のものに変更した以外は、実施例3と同様 に電子写真感光体を作製し、同様に評価を行なった。

[0119] 【化24】

CONH-

下記構造のトリスアゾ顔料

6部

[0120] 【化25】 HO 40

> ポリビニルブチラール 2ープタノン シクロヘキサノン

5部

200部

400部

【0121】 (比較例1) 実施例1における黒色トナー 像用感光体を黒色以外のトナー像用感光体と共通にした 以外は、実施例1と同様にした。

【0122】以上のように作製した電子写真感光体を図 50

1に示す電子写真装置に装着し、4つの画像形成要素 は、以下に示すプロセス条件にてモノクロ (黒色のみ) 10000枚、フルカラー画像10000枚の合計20 000枚の画像評価を行なった。結果を表1に示す。

[0123]

帯電条件: DCパイアス: -800V

ACNTRA: 2. OkV (peak to peak)

周波数2kHz

露光条件: 780nmの半導体レーザー

(ポリゴンミラーによる画像書き込み)

また、15000枚後の電荷輸送層の摩耗量も併せて測 \*【0124】

定した。

\* 【表1】

<b>~ 【表 1 】</b>						
	画像(初期)	画像	摩耗量			
		(15000枚)	(μm)			
実施例1	良好	わずかに黒色濃度低下 (問題にならないレベル)	1. 5			
実施例2	良好	わずかに黒色濃度低下 (問題にならないレベル)	1.8			
実施例3	良好	良好	0.9			
実施例4	良好	良好	1.1			
実施例 5	良好	良好	1.1			
実施例 6	良好	良好	0.8			
実施例7	良好	良好 ·	0.7			
実施例8	良好	良好	0.9			
比较例1	良好	黒色の地汚れ	0.7			

【0125】(実施例9)実施例3で作製した感光体を用い、前記図1に示す装置のすべての画像形成要素の帯電条件をACバイアスを印可しない条件に変え、実施例3と同様に連続20000枚の印刷を行なった。その結果、初期および20000枚後でも画像は良好であった。但し、20000枚後の画像において、問題にならないレベルではあるが、帯電ムラに起因する画像濃度ムラ(色ムラ)がわずかに発生した。

【0126】(実施例10)実施例3の感光体を用い、図1に示すような電子写真装置の帯電部材を、帯電ローラーからスコロトロンチャージャーに変更した。実施例3と同じ表面電位になるように帯電を施し、同様に2000枚の画像出力を行なった。その結果、20000枚まで特別な異常画像は認められなかったが、実施例3に比べオゾン臭がひどかった。

【0127】(実施例11)実施例3の感光体を用い、図1に示すような電子写真装置の帯電部材(感光体と当接)のセッティング方法を変えて、感光体表面と帯電部材表面間に50μm程度のギャップを設けて、実施例3と同様に15000枚のランニングテストを行なった。その結果、実施例3よりも帯電部材へのトナーフィルミングが少なく良好であった。

#### [0128]

【発明の効果】以上、詳細かつ具体的な説明から明らかなように、本発明によれば、高耐久で繰り返し使用に対 50

し安定な画像を形成可能で、かつ低コストな高速フルカラー用電子写真装置が提供という極めて優れた効果を奏するものである。

#### 【図面の簡単な説明】

30 【図1】本発明の電子写真装置を説明するための概略図である。

【図2】本発明における黒以外のトナー像形成用電子写真要素に搭載される電子写真感光体を表わす断面図である。

【図3】本発明における黒以外のトナー像形成用電子写真要素に搭載される電子写真感光体を表わす断面図である。

【図4】本発明における黒以外のトナー像形成用電子写真要素に搭載される電子写真感光体を表わす断面図である。

【図5】本発明の黒トナー像形成用電子写真要素に搭載 される電子写真感光体を表わす断面図である。

【図6】本発明の黒トナー像形成用電子写真要素に搭載される電子写真感光体を表わす断面図である。

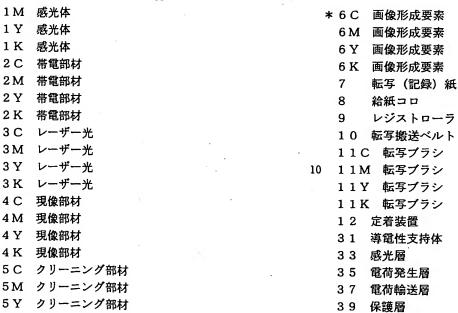
【図7】本発明の黒トナー像形成用電子写真要素に搭載 される電子写真感光体を表わす断面図である。

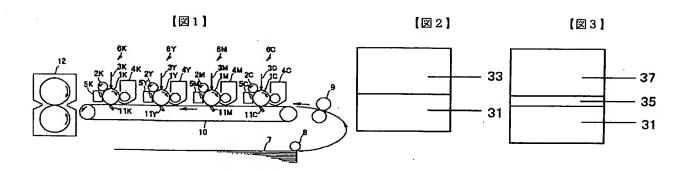
【図8】本発明の実施例1で用いられるX線回析スペクトルのチタニルフタロシアニンを示した図である。

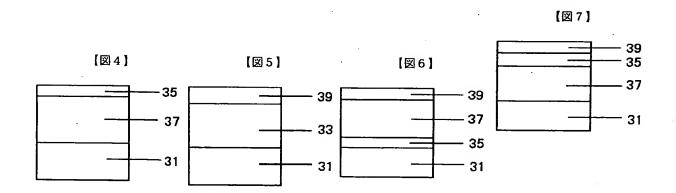
【符号の説明】

) 1 C 感光体

5K クリーニング部材

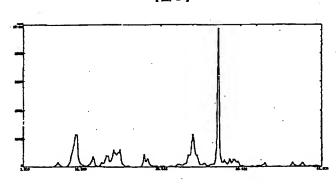






テーマコード(参考)





## フロントページの続き

(51) Int. C1.	識別記号			
G 0 3 G	5/147	503		
		504		
	15/01	111		